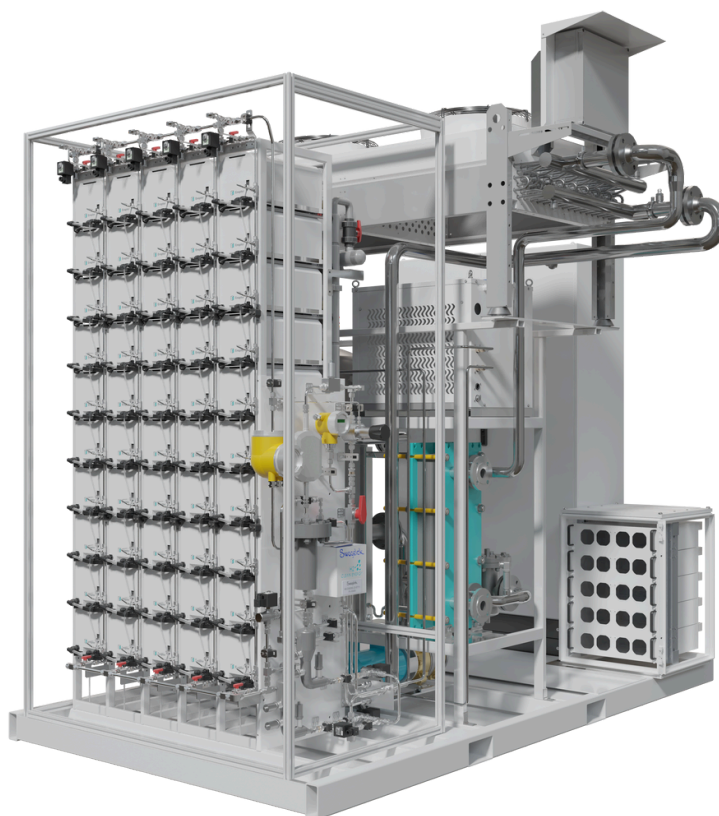
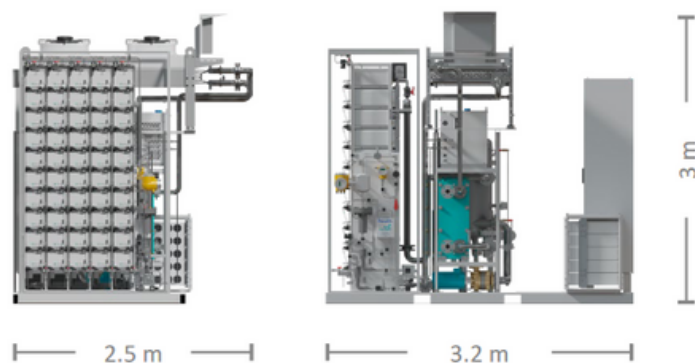

AEM FLEX 120



Zautomatyzowana i zdalna obsługa za pomocą EMS firmy Enapter
Szybka i łatwa instalacja (montaż na płozach)
Niskie wymagania konserwacyjne
Szybki czas reakcji na źródła odnawialne

Dane techniczne



Wydajność produkcji H ₂	25 Nm ³ /3h 53,9 kh/24h	Natężenie przepływu netto
Ciśnienie H ₂ na wyjściu	do 35 barg	
Czystość H ₂	99,95% w ułamku molowym, odpowiada punktowi rosy -30°C	Zanieczyszczenia H ₂ O <500 ppm, O ₂ <5 ppm
Czystość H ₂ z opcjonalną suszarką	99,999% w ułamku molowym, odpowiada punktowi rosy -65°C	Zanieczyszczenia H ₂ O <5 ppm, O ₂ <5 ppm
Temperatura na wylocie H ₂	5 ÷ 55°C	
Przepływ nominalny O ₂	12,5 Nm ³ /h	Odpowietrzany pod ciśnieniem atmosferycznym
Moc nominalna	120 kW	Początek życia (BOL)
Moc maksymalna	150 kW	Pod koniec okresu eksploatacji (EOL)
Zasilanie	3 x 400 V AC	±10%
Częstotliwość	50/60 Hz	±10%; THD <5%
Nominalne zużycie H ₂ O	23l/h	Woda oczyszczona
Jakość H ₂ O na wlocie	Minimum ASTM D1 193-06 Typ IV lub zalecany Typ II lub Typ III ¹	
Temperatura H ₂ O na wlocie	5 ÷ 55°C	1-4 bar
Elastyczność operacyjna	12% ÷ 100%	Nominalnego natężenia przepływu H ₂
Współczynnik pracy	8:1	Maksymalny przepływ/Minimalny przepływ
Pobór energii (efektywność)	4,8 kWh/Nm ³ H ₂ 53,3 kWh/kgH ₂ 62,5% (LHV)	Łącznie ze wszystkimi mediami w granicach baterii wielordzeniowego AEM (w BOL)
Gorący rozruch	0 ÷ 100% w 100 sekund	Elektrolit ma min. 35°C
Zimny rozruch	0 ÷ 100% w 30 minut	Zakładając temperaturę otoczenia 5°C
Czas wyłączenia	100 ÷ 0% w 3 minuty	Normalne, stopniowe wyłączenie
Pobór mocy w trybie na gorąco	20 kW Maks.	Stosy są nawodnione, a elektrolit krąży przy min. temperaturze 35°C
Rodzaj instalacji	Wewnętrzna	5 ÷ 35°C
Generowane ciepło	35 kW	BOL; ~50°C
Wymiary	3,2 x 2,5 x 3 m	długość x szerokość x wysokość
Wymiary transportowe	Mieści się w kontenerze 20HC	
Masa	~3700 kg	